

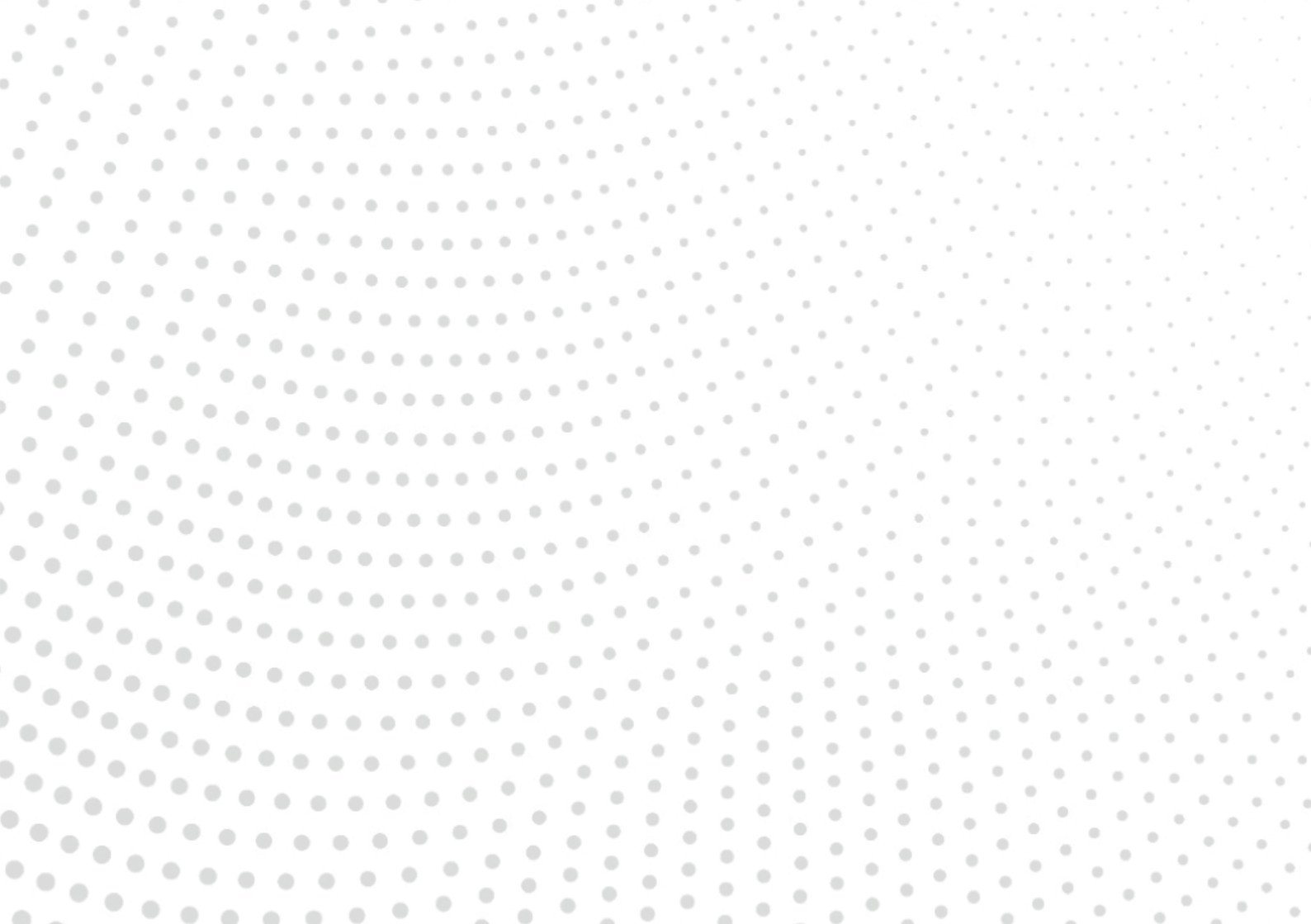


GESTIONE DELLE **VERIFICHE** E DEI **CONTROLLI**

Sviluppato da:



www.rivisrl.it

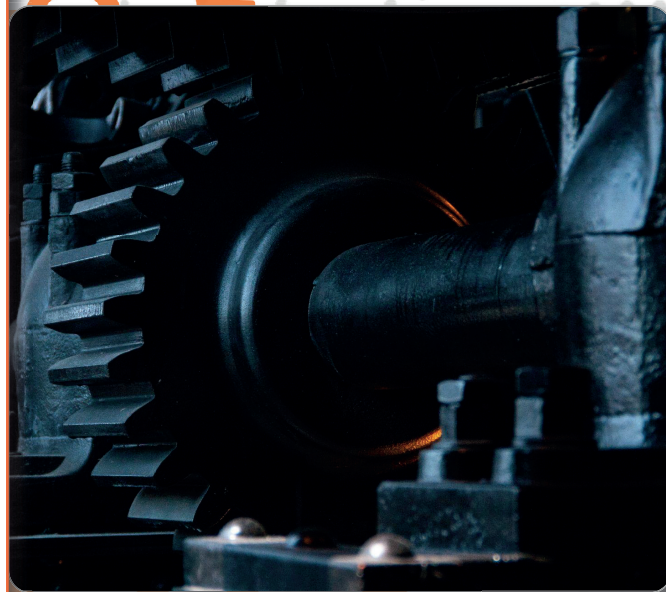


PERCHÉ GEVECO?

Da sempre ci occupiamo di assistere progettisti e utilizzatori nella valutazione dei rischi delle macchine e degli impianti. Nel tempo abbiamo sviluppato uno **strumento software proprietario** che utilizziamo giornalmente insieme ai nostri Clienti per gestire le fasi di **identificazione, tracciamento e risoluzione delle problematiche** relative alla sicurezza di macchine, impianti e attrezzature.

Geveco è una **piattaforma guidata** su cui è possibile **condividere con più utenti le informazioni relative al parco macchine aziendale** (mappatura, stato di conformità, esecuzione delle verifiche di sicurezza e delle manutenzioni, tracciamento delle scadenze previste dalla legislazione vigente).

Con **un unico strumento** è possibile ottemperare alle richieste della legislazione in ambito di sicurezza sia per quanto riguarda l'obbligo di tenere monitorato lo stato delle sicurezze delle macchine sia per tener aggiornata la Valutazione dei Rischi (rif. D.Lgs. 81/08 e smi, ISO 45001).





COSA È POSSIBILE FARE CON **GEVECO**?

- 1. Mappare le macchine** presenti in azienda
- 2. Allegare i documenti** della macchina nella sezione dedicata
- Eseguire i **controlli dei dispositivi di sicurezza e protezione** delle macchine controllandone scadenze e stato
- Gestire le **manutenzioni ordinarie** sulle macchine controllandone le scadenze e lo stato
- Effettuare la **Valutazione del rischio macchine** secondo quanto previsto dal D.Lgs. 81/08
- 6. Analizzare lo stato di conformità** delle macchine e la presenza della documentazione pertinente
- Gestire le **scadenze specifiche** per le macchine rientranti nel campo di applicazione dell'**Allegato VII del D.Lgs. 81/08**
- Gestire **scadenze di vario genere** (ad es. i controlli periodici dei presidi antincendio)

FUNZIONALITÀ DI GEVECO



ELENCO MACCHINE

Identificazione macchina con riferimento a:

- Sede/reparto;
- Valutazione rischio specifica;
- Stato controlli di sicurezza;
- Stato documentazione tecnica;
- Stato controlli manutenzioni ordinarie;
- Stato conformità



ELENCO CONTROLLI DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONE

Identificazione dei dispositivi presenti su ciascuna macchina di cui è necessario eseguire e registrare i controlli (rif. Art. 71 D.Lgs. 81/08).



ANALISI DOCUMENTAZIONE TECNICA

Identificazione della documentazione minima necessaria richiesta dalla legislazione applicabile pertinente con relativo stato.



ELENCO CONTROLLI MANUTENZIONE ORDINARIA

Identificazione dei controlli di manutenzione e relativa gestione.



FUNZIONALITÀ DI **GEVECO**



SEGNALAZIONE PROBLEMI

Comunicazione di eventuali anomalie riscontrate sulle macchine.



SCADENZARIO

Gestione delle scadenze di vario genere previste dal D.Lgs. 81/08.



DOCUMENTI

Archiviazione di documenti aziendali.



ALLEGATO VII D.LGS. 81/08

Identificazione macchine rientranti nel campo di applicazione dell'Allegato VII D.Lgs. 81/08, gestione delle scadenze relative e archiviazione verbali.

STRUTTURA DEL SOFTWARE



The screenshot displays the RIVI software interface. On the left, a navigation menu lists various sections: Sedi, Progetti, **Macchine** (highlighted), Allegato VII, Controlli, Report, Scadenario, Documenti, Segnalazioni Problemi, Notifiche, and Impostazioni. A red box highlights the 'Macchine' section, and a callout box shows its expanded view, which includes icons and labels for Sedi, Progetti, **Macchine**, Allegato VII, Controlli, and Report. The main area shows a table of machines with columns: Id, Sede, Reparto, Progetto, Identificativo/matricola, Nome, Marca, Modello, and Anno Costruzione. The first row shows machine 412, located at Sede operativa, with a name of TORNIO PARALLELO, brand URSUS, model 250 CMT, and built in 1996. A red box highlights a text box on the right side of the interface.

Possibilità di ricevere notifiche in base a criteri personalizzabili (e-mail) ed in base al tipo di utente.

STRUTTURA DEL SOFTWARE

The screenshot shows the R.I.V.I. Ambiente e Sicurezza s.r.l. dashboard. The sidebar on the left contains navigation icons and labels: Allegato VII, Controlli, Report, Scadenario, Documenti, Segnalazioni Problemi, Notifiche, Impostazioni, and Admin. The main content area displays a table of machines. The table has columns: Id, Sede, Reparto, Progetto, Identificativo/matricola, Nome, Marca, Modello, and Anno Costruzione. Two machine entries are highlighted with red boxes:

Id	Sede	Reparto	Progetto	Identificativo/matricola	Nome	Marca	Modello	Anno Costruzione
412	Sede operativa		1		TORNIO PARALLELO	URSUS	250 CMT	Ante 1996
413	Sede operativa		2		TRAPANO A COLONNA	SERRMAC	TCS 40	1999
581	Sede operativa	ATTREZZERIA	12e		r23r			

Below the table, there is a red box containing the text: "Gestione parco macchine: ogni macchina possiede una propria anagrafica nella sezione dashboard a cui".

Gestione parco macchine: ogni macchina possiede una propria anagrafica nella sezione dashboard a cui è possibile accedere cliccando sul pulsante "VEDI".

STRUTTURA DEL SOFTWARE



Inquadrando il QR code presente sulla macchina è possibile accedere alla Dashboard ed interagire con le sezioni dedicate.
Questo sistema permette la facile ed immediata individuazione della macchina.



DASHBOARD MACCHINA

TORNA ALLA LISTA

id

26

Nome

PRESSA LINEA 1

Identificativo/matricola

ART0394

Marca

Modello

Anno Costruzione

Anno 1996

Sede

Modano

Reparto

Agricoltura

Stato macchina

Attiva

Stato analisi conformità

VEDI DETTAGLI

Stato controlli sicurezza

VEDI DETTAGLI

Stato controlli manutenzione ordinaria

VEDI DETTAGLI

Stato documentazione tecnica

VEDI DETTAGLI

SEGNALAZIONE DI UN PROBLEMA

Segnalazioni Problemi (Manutenzioni straordinarie) (0)

VEDI DETTAGLI

Segnalazioni Problemi (Sicurezza) (0)

VEDI DETTAGLI

Segnalazioni Problemi (Altro) (0)

VEDI DETTAGLI

Documenti macchina (2)

VEDI DETTAGLI

Documenti riservati (0)

VEDI DETTAGLI

Cicli produzione (0)

VEDI DETTAGLI

Valutazione rischio macchina - Dlggs 81/08 (0)

VEDI DETTAGLI



STAMPA





Mappatura dispositivi di sicurezza e/o protezione e definizione delle frequenze di controllo



Individuazione delle manutenzioni ordinarie della macchina e definizione delle periodicità



Esame della presenza della corretta documentazione della macchina in base al suo inquadramento normativo



Valutazione del rischio associato all'uso della macchina



Individuazione delle eventuali non conformità riscontrate sulla macchina e proposta di intervento



Richieste di manutenzione straordinaria, se vengono riscontrati problemi, e gestione delle azioni da intraprendere

CONTROLLI DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONE



È possibile creare il registro dei controlli dei dispositivi di sicurezza e protezione per ogni macchina, tenendo traccia delle scadenze e dell'esito di ciascuna verifica svolta.

Controlli sicurezza

[AGGIUNGI NUOVO DISPOSITIVO](#)
[CANCELLA](#)
[AGGIORNA SELEZIONATI](#)
[COPIA CONTROLLI SICUREZZA](#)

[STAMPA ELENCO CONTROLLI DA FARE](#)
[VEDI VERIFICHE DI SICUREZZA](#)
[ESEGUI VERIFICHE](#)

[VISUALIZZA SCADUTI](#)
[VISUALIZZA IN SCADENZA](#)
[VISUALIZZA TUTTI](#)

☐	☐	Id	Dispositivo Sicurezza	Posizione	Funzionamento Atteso	Attivo	Tecnici	Foto	Ultimo Controllo	Prossimo controllo	Stato	Frequenza Controllo Mesi	
☒	☒		Registro Verifiche [5]	22	PULSANTE DI ARRESTO DI EMERGENZA	Quadro di comando	Arresto immediato dei movimenti della macchina e sospensione dell'alimentazione. Al riarmo del pulsante di arresto di emergenza non devono esserci movimenti o riavvii automatici. La ripresa dei movimenti deve essere possibile solo a seguito di un'azione volontaria su un dispositivo di comando previsto a tal fine (MARCIA).	☒		31/05/2023	30/11/2023	●	6

Registro Controlli Verifiche Sicurezza

[CANCELLA](#)

Visualizzati 1 - 3 di 3

☐	☐	Id	Dispositivo Sicurezza	Posizione	Funzionamento Atteso	Esito	Note	Data ↓	Tecnico	Allegati
☒	☒	4304	PULSANTE DI ARRESTO DI EMERGENZA	Quadro di comando	Arresto immediato dei movimenti della macchina e sospensione dell'alimentazione. Al riarmo del pulsante di arresto di emergenza non devono esserci movimenti o riavvii automatici. La ripresa dei movimenti deve essere possibile solo a seguito di un'azione volontaria su un dispositivo di comando previsto a tal fine (MARCIA).	● Positivo		31/05/2023		

CONTROLLI MANUTENZIONE

AGGIUNGI NUOVO

CANCELLA

AGGIORNA SELEZIONATI

COPIA CONTROLLI MANUTENZIONE

VEDI MANUTENZIONI ORDINARIE

STAMPA ELENCO CONTROLLI DA FARE

ESEGUI MANUTENZIONI

VISUALIZZA SCADUTI

VISUALIZZA IN SCADENZA

VISUALIZZA TUTTI

Controlli Manutenzione

AGGIUNGI NUOVO

CANCELLA

AGGIORNA SELEZIONATI

COPIA CONTROLLI MANUTENZIONE

VEDI MANUTENZIONI ORDINARIE

STAMPA ELENCO CONTROLLI DA FARE

ESEGUI MANUTENZIONI

VISUALIZZA SCADUTI

VISUALIZZA IN SCADENZA

VISUALIZZA TUTTI

Visualizzati 1 - 2 di 2 25

	Id	Descrizione	Note	Attivo	Tecnici	Foto	Ultimo Controllo	Prossimo Controllo	Stato	Macchina	Frequenza Controllo Giorni	Frequenza Controllo Cicli Ore
☐	11	Lubrificare le parti in movimento		☒	Caporeparto test		12/12/2022	27/12/2022	●	Avvitatore Multiplo 1	15	

Registro Attività Manutenzione Ordinaria

CANCELLA

Visualizzati 1 - 1 di 1

	Id	Descrizione	Stato	Note/Descrizione	Allegati	Note Controllo	Data	Tecnico	Ore Impiegate	Sede
☐	432	Lubrificare le parti in movimento	●				12/12/2022	Responsabile GEVECO	1:00	Modena

Registro Attività Manutenzione Ordinaria

Alla stregua dei "Controlli di sicurezza", per ciascuna macchina è possibile creare un registro di controlli di manutenzione programmata ordinaria, per gestire le scadenze anche di questa parte, al fine di tenere la macchina in uno stato di buona conservazione.

ANALISI DOCUMENTAZIONE TECNICA



In fase di raccolta dati/informazioni e inserimento macchine, è possibile definire l'inquadramento legislativo/normativo ed avere una prima indicazione di cosa deve accompagnare la macchina in termini documentali.

Documentazione Tecnica

AGGIUNGI NUOVO

CANCELLA

Visualizzati 1 - 3 di 3 25

☐	<u>Inq. Normativo</u>	<u>Tipologia</u>	<u>Stato</u>	<u>Note</u>	<u>Allegati</u>	<u>Caricamento</u>	<u>Ultima Modifica</u>	<u>Utente ultima modifica</u>
☐	Marcatura CE	TARGHETTA	Presente - CONFORME		 1312F.jpg 8,71 KB	09/04/2021	03/10/2023	
☐	Marcatura CE	DICHIARAZIONE CONFORMITA'	NON presente			09/04/2021	03/10/2023	
☐	Marcatura CE	MANUALE D'USO E MANUTENZIONE	Presente - DA INTEGRARE			12/05/2023	03/10/2023	

È inoltre possibile caricare nella sezione dedicata (**Manuali e documenti Macchina**) i documenti principali che man mano vengono reperiti. Si crea così un archivio elettronico unico e di facile consultazione.

AGGIUNGI NUOVO

CANCELLA

☐	<u>Descrizione</u>	<u>Allegato</u>	<u>Link</u>	<u>Ultima modifica</u>	<u>Note</u>	<u>Id Reparto</u>	<u>Categoria</u>
☐	Certificazioni apparecchiature	 Certificazioni apparecchiature.zip		12/06/2023		6	Documentazione CE
☐	Documenti bilancia	 Documenti bilancia.zip		27/04/2022		6	Manuali componenti
☐	Documenti bordo sensibile	 Documenti bordo sensibile.zip		27/04/2022		6	Manuali componenti
☐	Valutazione rischi e fascicolo tecnico	 Allegati.rar		12/06/2023		6	Altro
☐	Dichiarazione di conformità	 Dichiarazione di conformità.pdf		12/06/2023		6	Documentazione CE

VALUTAZIONE RISCHIO MACCHINA

Rischio

Impigliamento/
trascinamento

Indice di rischio

Interventi di Ripristino e/o Miglioramento

(3) Non
accettabile

Integrare lo schermo apribile presente con un dispositivo di interblocco in modo tale che all'apertura arresti immediatamente il mandrino.

	Id	Macchina	Rischio	Zona	Misure Presenti	Gravità Se	Frequenza Fr	Probabilità Pr	Evitabilità Av	Indice di rischio	Interventi di Ripristino e/o Miglioramento	Tempi di Esecuzione Interventi	Descrizione Rischio Residuo	Cartellonistica
☐	2	TORNIO PARALLELO	Impigliamento/ trascinamento	Mandrino	NESSUNA/NON ADEGUATA	(4) Morte, perdita di un occhio o di un braccio	(5) $1h < Fr \leq 24h$	(4) Probabile	(5) Impossibile	(3) Non accettabile	Integrare lo schermo apribile presente con un dispositivo di interblocco in modo tale che all'apertura arresti immediatamente il mandrino.	Immediato	L'operatore è formato/informato/addestrato sulla necessità di non sporgersi oltre il riparo durante la lavorazione.	   
☐	3	TORNIO PARALLELO	Impigliamento/ trascinamento	Barra madrevite	RIPARI REGOLABILI	(1) Reversibile, pronto soccorso	(5) $1h < Fr \leq 24h$	(1) Trascurabile	(1) Probabile	(1) Accettabile	Nessuno. La barra madrevite è protetta da idonea protezione a soffietto.	//	//	 

Questo modulo fornisce la possibilità di integrare il Documento di Valutazione dei Rischi (D.Lgs. 81/08 e s.m.i.-artt. 17; 28) con una valutazione del rischio specifica per le attrezzature.

Per ogni macchina è possibile individuare i rischi presenti, darne un indice di rischio e, sulla base di questo indice, dare indicazioni in merito alla necessità di eseguire interventi di ripristino e/o di miglioramento a seconda del livello.

Questi interventi vanno a costituire il cosiddetto "piano di miglioramento", ovvero un programma che l'Azienda può tenere come traccia per la corretta gestione nel tempo delle attrezzature in uso ai lavoratori.

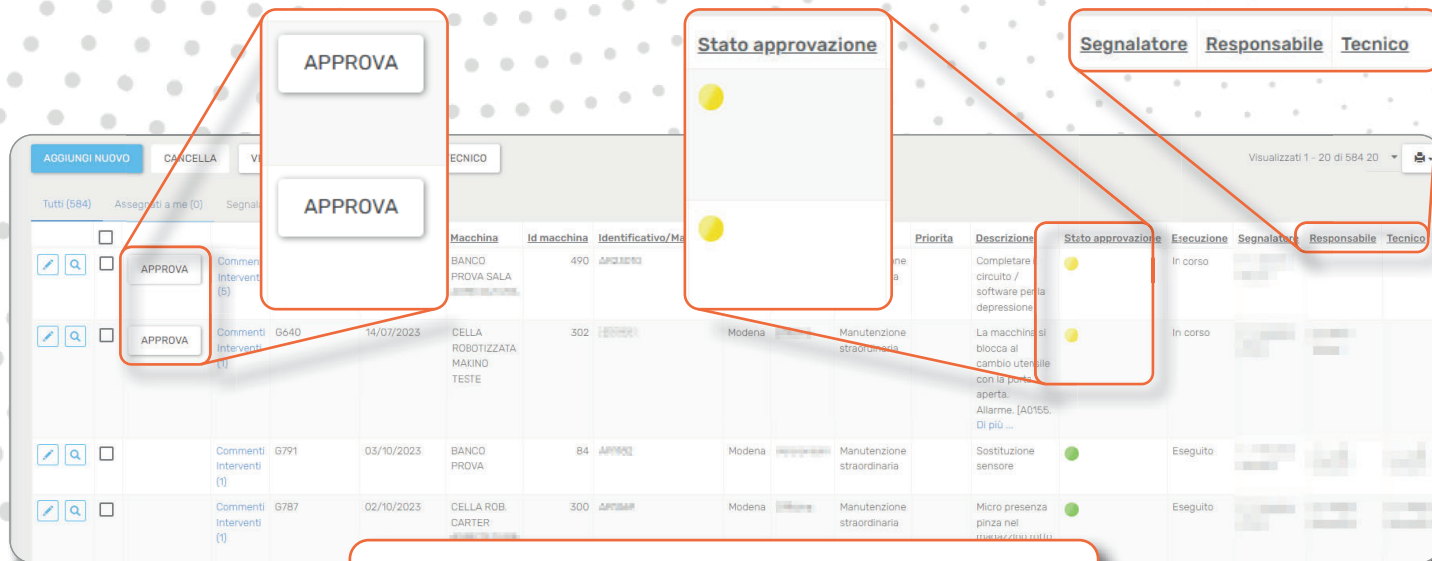
ANALISI DI CONFORMITÀ



☐		Stato	Macchina	Zona	Tipo Intervento	Rilevato	Val Rischio Iniziale	Priorità	Foto Dopo	Val Rischio Finale	Rischio Residuo	Note Rischio Residuo	Tecnici incaricati	
 	☐	Commenti (3)	Da iniziare	Linea Pressa 1	Sedi porta pompa	Fisico	Le sedi su cui poggia l'albero della pompa sono visibilmente usurate.	Non accettabile	1-Immediato		Controllabile	No		  
 	☐	Commenti (1)	Da iniziare	Linea Pressa 1	Cilindri in pressione	Fisico	Verificare se nelle camere dei cilindri permangono pressioni anche dopo il sezionamento delle fonti di energia.	Non accettabile	1-Immediato		Controllabile	Sì	Rischio da segnalare con cartellonistica.	  
 	☐	Commenti	Da iniziare	Linea Pressa 1	Tubazioni idrauliche nella zona di collaudo	Fisico	Le tubazioni non sono fissate e potrebbero dare luogo a colpi di frusta in caso di distacco improvviso.	Non accettabile	2-Breve termine		Accettabile	No		  
 	☐	Commenti	Da iniziare	Linea Pressa 1	Posto operatore	Fisico	I comandi sono sprovvisti di indicazioni di funzionalità.	Controllabile	3-Medio termine		Accettabile	No		  
 	☐	Commenti	Da iniziare	Linea Pressa 1	Sezionatore pneumatico	Fisico	E' presente sezionatore pneumatico ma esso non è lucchettabile.	Non accettabile	1-Immediato		Controllabile	Sì	Necessaria applicazione corretta della procedura di LOTO in caso di manutenzioni sulla macchina, provvedere all'addestramento del personale di manutenzione	  

Questo modulo rappresenta l'analisi diretta delle macchine in relazione alle normative vigenti. Per ogni eventuale intervento necessario al ripristino della conformità viene inserito un indice di priorità. È inoltre possibile inserire "Commenti" ad ogni intervento, mantenendone l'eventuale storico.

SEGNALAZIONE PROBLEMI



The screenshot shows a web application interface for reporting machine issues. It includes a table of machine records and several callout boxes highlighting specific features:

- APPROVA** buttons: Two callouts point to 'APPROVA' buttons, one on a sidebar and one on a modal form.
- Stato approvazione**: A callout points to a section showing the approval status with yellow circular indicators.
- Segnalatore**, **Responsabile**, **Tecnico**: A callout points to the header of a table listing the reporter, responsible person, and technician.
- Stato approvazione**: A callout points to a column in the main table showing the approval status with yellow circular indicators.

Macchina	Id macchina	Identificativo/Ma	Priorità	Descrizione	Stato approvazione	Esecuzione	Segnalatore	Responsabile	Tecnico
BANCO PROVA SALA	490	APPROVATO	Media	Completare circuito / software pinza depressione	●	In corso			
CELLA ROBOTIZZATA MAIUNG TESTE	302	APPROVATO	Manutenzione straordinaria	La macchina si blocca al cambio utensile con la porta aperta. Allarme. [AG155. Di più ...]	●	In corso			
BANCO PROVA	84	APPROVATO	Manutenzione straordinaria	Sostituzione sensore	●	Eseguito			
CELLA ROB. CARTER	300	APPROVATO	Manutenzione straordinaria	Micro presenza pinza nel cuneo di controllo	●	Eseguito			

Questo strumento permette di segnalare ai responsabili deputati, un'anomalia, un guasto, una condizione non in linea con il normale stato della macchina, in particolare se questo ha a che fare con la sicurezza.

SCADENZARIO



Sedi

Progetti

Macchine

Allegato VII

Controlli

Report

Scadenario

Documenti

Segnalazioni

AGGIUNGI NUOVO

CANCELLA

ASSOCIA RESPONSABILE

Visualizzati 1 - 14 di 14 25

		Id	Sedi	Reparti	Descrizione	Responsabile	Periodicità	Scadenza (mesi)	Data Scadenza	Stato
☐	☐	Scadenario Dettagli (5)	15		Verifiche trimestrali per i carriponte dei Plants di			3	26/11/2022	
☐	☐	Scadenario Dettagli (2)	16		Verifiche semestrali effettuate da per le PLE di tutti i Plants.			6	19/11/2022	
☐	☐	Scadenario Dettagli (1)	17		DVR Legionellosi			36	09/11/2024	
☐	☐	Scadenario Dettagli (1)	19		IMPIANTO MESSA A TERRA			24	06/05/2024	

Scadenario Dettagli

AGGIUNGI NUOVO

AGGIUNGI NUOVO INLINE

CANCELLA

Visualizzati 1 - 1 di 1

		Id	Data Esecuzione	Esecutore	Allegati	Note	Stato	Nuova Data Scadenza
☐	☐	20	06/05/2022		verbale messa a terra Maggio 2022.pdf			06/05/2024

Questa sezione permette di gestire le varie scadenze solitamente in carico all'ufficio SPP/HSE con possibilità di caricare relativi allegati. Tipologia di scadenza, periodicità e frequenza di ricezione notifiche delle scadenze altamente personalizzabili.

Sedi

Progetti

Macchine

Allegato VII

Controlli

Report

Scadenario

Documenti

Segnalazioni

Problemi

Documenti

AGGIUNGI NUOVO

CANCELLA

Visualizzati 1 - 1 di 1 25

☐	<u>Id</u> ↓	<u>Categoria</u>	<u>Nome</u>	<u>Allegato</u>	<u>Descrizione</u>	<u>Caricamento</u>	<u>Inserito da</u>
☐	26	Planimetrie	Planimetria uffici	 planimetria.pdf	Planimetria uffici aprile 2022	22/04/2022	

Questa sezione può essere sfruttata per raccogliere e archiviare documenti inerenti altri aspetti della sicurezza sul lavoro o altro che il personale abilitato all'uso del software vuole condividere.

ALLEGATO VII



- Sedi
- Progetti
- Macchine
- Allegato VII**
- Controlli
- Report
- Scadenario
- Documenti
- Segnalazioni
- Problemi

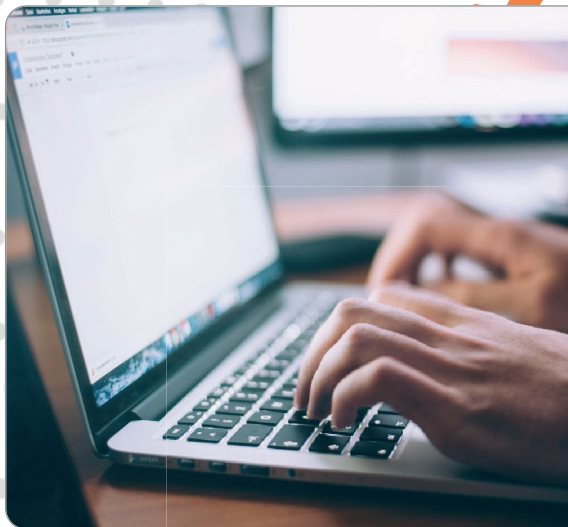
AGGIUNGI NUOVO		CANCELLA		ASSOCIA RESPONSABILI														
☐	☐	ID	Sede	Reparto	Nome	Marca	Identificativo / Matricola Fabbricante	Anno Costruzione	Stato Complessivo	Prossima Scadenza	Foto	Matricola Inail	Immatricolazione Da Richiedere Entro	Data Immatricolazione	Categoria Attrezzatura	Tipologia Attrezzatura	Riassunto Verifiche	
☒	☐	VEDI	22	P1		CARROPONTE	ASCOM	99		2000			19-10-2024	RE-2004		SOLLEVAMENTO	Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 kg non azionati Di più ...	Verifica biennale
☒	☐	VEDI	23	P1		CARROPONTE	ASCOM	02		2000			19-10-2024	RE-20		SOLLEVAMENTO	Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 kg non azionati Di più ...	Verifica biennale
☒	☐	VEDI	33	P1		CARROPONTE	ASCOM	99		2000			19-10-2024	RE20		SOLLEVAMENTO	Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 kg non azionati Di più ...	Verifica biennale

AGGIUNGI NUOVO		CANCELLA											
☐	☐	Tipo Verifica	Ente	Data Effettuazione ↑	Data da richiedere	Esito	Allegato	Note	Prossima Scadenza				
☒	☐	Prima verifica periodica	ISPEL	01/12/2004	☐				01/12/2007				
☒	☐	Verifica periodica	AUSL	04/04/2014	☐		2014.pdf		04/04/2016				
☒	☐	Verifica periodica	AUSL	26/07/2016	☐		2016.pdf	Disposizioni eseguite - Mail del 15/09/2016	26/07/2019				
☒	☐	Verifica cicli vita residui	ING. ALIQUANDRO	24/06/2017	☐		Ciclo vita 2016-RE2004klt.pdf		24/06/2023				

Le attrezzature ed impianti indicati all'Allegato VII ed oggetto di verifiche periodiche da parte di soggetti abilitati è completamente gestibile in questa sezione, con possibilità di allegare i verbali delle verifiche e segnalare note particolari.

In base al tipo di attrezzatura selezionata ed all'anno di costruzione vengano calcolate in automatico le scadenze delle verifiche periodiche successive, permettendo un risparmio di tempo.

UTENTI



Tipologie di utenti con differenti abilitazioni:

- **1° livello** (es. responsabili di stabilimento, RSPP, ...): ha libertà di azione nelle sezioni del software e può assegnare compiti
- **2° livello** (es. capi reparto, responsabile ufficio tecnico, ...) può intervenire su attività che gli sono state assegnate e può assegnare compiti ad altri utenti di 2° e 3° livello
- **3° livello** (es. manutentori, addetti alla macchina, ...) può intervenire su attività che gli sono state assegnate e può assegnare compiti ad altri utenti di 3° livello
- **Personale esterno** può intervenire su attività che gli sono state assegnate (es. aziende esterne per l'esecuzione di controlli periodici, ...)

Gli utenti vengono creati e gestiti da R.I.V.I. in base alle indicazioni fornite dall'azienda (nominativo, e-mail).

NOTIFICHE



Tipologie di notifiche:

- E-mail

Criteri di notifica:

- Scadenze
- Cambi di stato
- Valutazione diversa da positiva relativamente a controlli di dispositivi di sicurezza e segnalazione di un problema

Caratteristiche:

- Invio di e-mail di notifica agli indirizzi registrati per ogni utente
- Invio attivabile/disattivabile per ogni singolo utente da parte di R.I.V.I. sulla base del livello di utente e delle informazioni ricevute dall'azienda
- Le tempistiche di invio delle notifiche sono impostabili da R.I.V.I., sulla base del confronto avvenuto con l'azienda, a livello di sede per ogni cliente (quanti giorni prima di una scadenza, quanti giorni dopo una scadenza e quanti successivi promemoria)
- L'utente di 1° livello, definito a livello di sede, riceve notifiche che lo tengono aggiornato su attività svolte da R.I.V.I. (es.: cambio di stato complessivo di analisi di conformità e analisi documentazione tecnica) o da altri utenti (es.: esito non positivo di un controllo di sicurezza, inserimento e chiusura di una segnalazione problema)

Data la struttura modulare del software è possibile acquistare una o più sezioni a seconda delle esigenze aziendali.

RIVI SICUREZZA MACCHINE è una divisione della R.I.V.I. AMBIENTE E SICUREZZA S.r.l. che si occupa specificatamente della sicurezza legata a macchine e impianti.

Per maggiori informazioni scrivere a **info@sicurezzamacchine.eu** oppure chiamare allo **052922475** per parlare con un tecnico del settore sicurezza macchine.





FAI UNA PROVA GRATUITA DI 30 GIORNI

Richiedi un accesso al trial gratuito di 30 giorni accedendo al link seguente

